



SENAT

UCHWAŁA NR R.0000.164.2020

**SENATU UNIWERSYTETU EKONOMICZNEGO
WE WROCŁAWIU**
z dnia 24 września 2020 r.

w sprawie

ustalenia programu studiów podyplomowych *Inżynieria procesów produkcyjnych*

Działając na podstawie § 30 pkt 12 Statutu Uniwersytetu Ekonomicznego we Wrocławiu, Senat ustala:

§ 1

Program studiów podyplomowych *Inżynieria procesów produkcyjnych*.

§ 2

Program studiów podyplomowych *Inżynieria procesów produkcyjnych*, stanowi załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem jej podjęcia.

Rektor

prof. dr hab. Andrzej Kaleta

SENAT

Załącznik nr 1 do uchwały nr R.0000.164.2020 z 24 września 2020 r.

Nazwa studiów podyplomowych (kierunku):
Inżynieria procesów produkcyjnych

Liczba godzin 160
(min. 140)

Liczba punktów ECTS 30
(min. 30)

Imię i nazwisko kierownika studiów:
Ewa Walaszczyk

e-mail:
ewa.walaszczyk@ue.wroc.pl

Telefon:
602497782

Pok./bud.
412/H

1. Sylwetka absolwenta i cele studiów

Celem studiów jest przygotowanie pracownika do pełnienia funkcji inżyniera procesu produkcyjnego, który potrafi posługiwać się zaawansowanymi narzędziami informatycznymi oraz najnowszymi koncepcjami i metodami zarządzania procesami produkcyjnymi.

Studia kierowane są do wszystkich osób, które pracują na stanowiskach: inżynier produkcji, inżynier procesu, kierownik produkcji, menadżer produkcji lub pokrewnych, oraz tych, którzy chcą doskonalić i rozwijać swoje umiejętności w zakresie kompleksowego planowania i obsługi procesu produkcyjnego.

Po ukończeniu studiów uczestnik otrzymuje świadectwo ukończenia studiów podyplomowych.

2. Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych

1. Znajomość podstawowych aspektów planowania procesów produkcyjnych
2. Świadomość potrzeby zarządzania i doskonalenia procesów produkcyjnych
3. Obsługa aplikacji komputerowych na poziomie podstawowym

3. Efekty uczenia się na poziomie całego programu

Symbol	Opis efektów uczenia się	Odniesienie do charakterystyk poziomów 6-8 drugiego stopnia typowych dla kwalifikacji uzyskiwanych w ramach systemu szkolnictwa wyższego / charakterystyk poziomów drugiego stopnia typowych dla kwalifikacji o charakterze zawodowym
WIEDZA		
IPPR_W1	Posiada wiedzę z zakresu zarządzania procesem produkcyjnym	P7S_WG
IPPR_W2	Zna metody służące do projektowania, optymalizacji i kontroli procesu produkcyjnego	P7S_WK
IPPR_W3	Ma rozszerzoną wiedzę w zakresie stosowania narzędzi informatycznych wspomagających projektowanie, optymalizację i obsługę procesu produkcyjnego	P7S_WK
UMIEJĘTNOŚCI		
IPPR_U1	Potrafi posługiwać się narzędziami informatycznymi wspomagającymi zarządzanie procesem produkcyjnym	P7S_UW
IPPR_U2	Potrafi zaprojektować proces produkcyjny i podjąć działania mające na celu jego optymalizację, wykorzystując zaawansowane techniki, metody i narzędzia informatyczne	P7S_UW
IPPR_U3	Potrafi zarządzać procesem produkcyjnym	P7S_UO
KOMPETENCJE SPOŁECZNE		

SENAT

IPPR_K1	Potrafi świadomie i elastycznie stosować metody i narzędzia informatyczne w projektowaniu, optymalizacji i kontroli procesu produkcyjnego, w zależności od potrzeb i oczekiwań przełożonych/zleceniodawców potrafi usprawnić komunikację między poszczególnymi komórkami obsługującymi proces produkcyjny przy użyciu nowoczesnych metod zarządzania oraz zaawansowanych narzędzi informatycznych jest świadomy potrzeby uczenia się i rozwijania swoich umiejętności w zakresie informatycznego wspomaganie pracy inżyniera procesu produkcyjnego	P7S_KO
IPPR_K2		P7S_KK
IPPR_K3		P7S-KR

4. Program studiów

Lp.	Przedmiot / moduł	Przedmiot/moduł w języku angielskim	Liczba godzin łącznie	Liczba godzin teoretycznych	Liczba godzin praktycznych	Punkty ECTS
P1-	Podejście procesowe w pracy inżyniera	Process approach in an engineer's work	4	4	0	1
P2-	Struktura procesu produkcyjnego	Production process structure	4	4	0	1
P3-	Nowoczesne koncepcje zarządzania procesem produkcyjnym	Modern concepts of production process management	8	4	4	1
P4-	Modelowanie procesów produkcyjnych	Production process modelling	32	4	28	7
P5-	Logistyka procesu produkcyjnego	Production process logistics	8	0	8	1
P6-	Kontrola procesu produkcyjnego	Production process control	12	2	10	2
P7-	Optymalizacja procesu produkcyjnego	Production process optimization	24	2	24	5
P8-	Systemy zapewnienia jakości produktu	Product quality assurance systems	8	2	6	1
P9-	Narzędzia stosowane w zarządzaniu jakością produktu	Tools in product quality management	8	2	6	1
P10-	Zarządzanie pracą w zakładzie produkcyjnym	Work management in an enterprise	16	4	12	3
P11-	Kształtowanie warunków pracy w zakładzie produkcyjnym	Working conditions in an enterprise	6	6	0	1
P12-	Rachunek kosztów procesów produkcyjnych	Production process costs calculation	8	0	8	1
P13-	Bezpieczeństwo informacji	Informations' safety	4	4	0	1
P14-	Proces produkcyjny a środowisko	Production process and the environment	6	6	0	1
P15-	Case study – projekty	Case study - projects	12	0	12	3
Suma:			160	44	116	30

W programie studiów dokonano zmian w zakresie powyżej 30% ogólnej liczby efektów uczenia się: ~~TAK~~/NIE

5. Metody i narzędzia dydaktyczne

- M1- Wykład z wykorzystaniem prezentacji multimedialnej
- M2- Ćwiczenia warsztatowe z zastosowaniem aplikacji komputerowych
- M3- Zadania i analiza przypadków
- M4- Praca własna słuchaczy

SENAT

6. Sposoby weryfikacji efektów uczenia się

-
- O1- zadania wykonywane indywidualnie podczas zajęć przy komputerach
 - O2- rozwiązywanie problemów w ramach analizy przypadków
 - O3- projekt końcowy
 - O4- egzamin końcowy
-

7. Kwalifikacja cząstkowa PRK

Poziom 7
